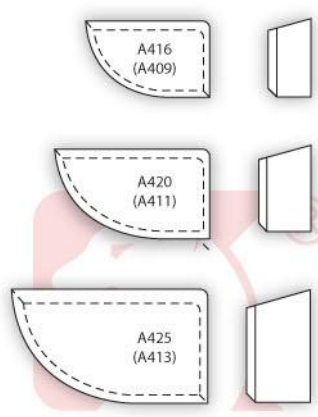




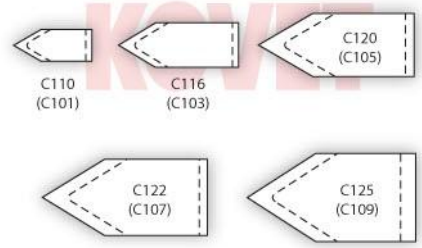
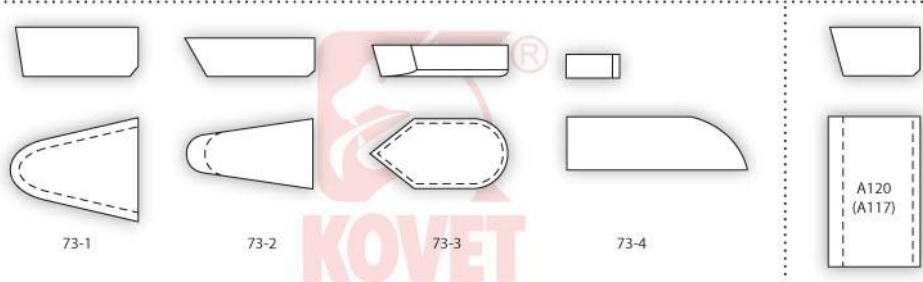
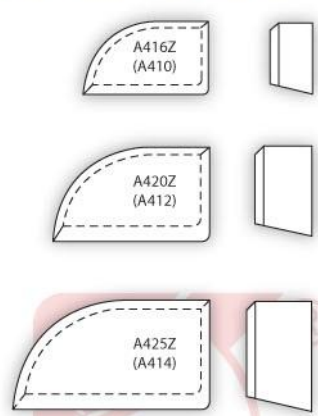
มีดเล็บจีน Cemented Carbide

รหัสสินค้า Product Code		ความสูง Height	ความกว้าง Width	ความหนา Thickness
ISO CODE	GOODWILL CODE			
K20-73-1	73-1	15.9	13	6.4
P30-73-1	73-1	15.9	13	6.4
K20-73-2	73-2	16.7	8.5	4.8
P30-73-2	73-2	16.7	8.5	4.8
K20-73-3	73-3	18	8	4
K20-73-4	73-4	22.2	6.4	3.2
P30-73-4	73-4	22.2	6.4	3.2
K20-G-12	G-12 (73-1 Slim)	17	12	5
K20-G-16	G-16 (5/8 Thick)	20	16	6
K20-P-6	P-6 (5/8 Slim)	18.5	16	5
K20-A120	A120 (A117)	20	12	7
K20-A416	A416 (A409) Right	16	10	5.5
K20-A416Z	A416Z (A410) Left	16	10	5.5
K20-A420	A420 (A411) Right	20	12	7
K20-A420Z	A420Z (A412) Left	20	12	7
K20-A425	A425 (A413) Right	25	15	8.5
K20-A425Z	A425Z (A414) Left	25	15	8.5
K20-C110	C110 (C101)	10	4	3
K20-C116	C116 (C103)	16	6	4
K20-C120	C120 (C105)	20	8	5
K20-C122	C122 (C107)	22	10	6
K20-C125	C125 (C109)	25	12	7

TYPE A4 (R)



TYPE A4 (L)



รหัสสินค้า Product Code				คุณสมบัติ Commodities
ISO CODE	GOODWILL CODE	SANDVIK CODE	WIDIA	
P 05	YN 05, YN 10	SIP	TTF	For continuous finish cutting of carbon steel, cast steel, alloy steel at high speed. สำหรับเหล็กเหนียว, เหล็กชุบแข็ง, เหล็กหล่อ, อลลอย รอบจัด
P 10	YT 15, YN 10	SIP	TTX	For semi-finish turning of steel and cast steels. สำหรับเหล็กหล่อกลึงผิวเรียบ
P 20	YT 14	S 2	TTS	
P 30	YT 5	S 4	TTR	Roughing of steel and steel castings. สำหรับเหล็กเหนียว รอบช้า กลึงผิวหยาบ
K 10	YG 6X	HIP, H10	THM	Semi-finishing and finishing of chilled alloy cast iron and plain cast iron. สำหรับเหล็กเหนียว, เหล็กหล่อชุบแข็ง
K 15	YG 6, YD 15	HM	THM	Semi-finishing of cast iron and nonferrous metals. สำหรับเหล็กหล่อกลึงผิวเรียบ
K 20	YG 6, YG 8	H20, HM	THM	Roughing of cast iron, nonferrous metals and their alloys. สำหรับเหล็กหล่อกลึงผิวหยาบ



มิดเล็บจีน Cemented Carbide

KOVET CEMENTED CARBIDE

- For activity to go up figure metal carbon steel, cast steel, alloy
- Semi-finishing of cast iron and nonferrous metals.
- Roughing of cast iron
- High quality diamond coating and small disc thickness grants you a very durability and allows to treats any material
- Fast and easy handling

ลักษณะเด่น

ใช้สำหรับงานตัดปาดผิว เป็นส่วนสำคัญในกระบวนการผลิตชิ้นรูปโลหะ งานกลึง มิดเล็บทำหน้าที่ตัดเฉือนวัสดุให้ได้ชิ้นงาน โดยมีการควบคุมทิศทางตัด, ความเร็วตัดและความเร็วป้อน เพื่อให้ได้รูปทรงของชิ้นงานตามที่กำหนด รูปทรงของเครื่องมือ, ความเร็วตัดเฉือนความเร็วป้อน และสภาพการตัดเฉือนต่างๆ ถูกนำมาพิจารณาเพื่อให้ได้การตัดเฉือนที่มีประสิทธิภาพมากที่สุด

คุณสมบัติของมิดเล็บก็เป็นอีกองค์ประกอบที่สำคัญในการตัดเฉือน ปัจจุบันการพัฒนา มิดเล็บ ให้สามารถทนทานต่อสภาพการตัดเฉือนและต้านทานต่อการสึกหรอสูงมากขึ้น โดยเฉพาะการนำวัสดุพิเศษที่มีคุณสมบัติแข็งแรง ผิวลื่น และสามารถรองรับการทำงานที่ความเร็วตัดสูงได้ ทำให้อายุการใช้งานของมิดเล็บสูงขึ้นและมีความเที่ยงตรงของชิ้นงานเหมือนเดิมหรือมากกว่าเดิม