



ตู้เชื่อม ซีโอทู / มิก

CO₂ / MIG Welding Machine



KOVET CO₂ / MIG WELDING MACHINE

- Semi-automatic CO₂ shielded arc welding machine.
- Multi-process MIG arc welding, 2 step or 4 step mode switch, Interval welding, or spot welding.
- 2 modes Multi Point Switch welding function and provides wide range of pulse current, 50 to 210 A.
- Convenient built in with wire spool feeder and cylinder rack.
- The roller drive wire feeder offers a stable, smooth continuous arc welding.
- Suitable for thin welding, 0.8 mm to 1.2 mm
- Sold, Stainless, Aluminum, Flux-Cored wire CO₂ / MAG / MIG and MMA welding function.

ลักษณะเด่น

- จ่ายกระแสเชื่อม DC สำหรับงานเชื่อม MIG ประเภทกระแสคงที่ (Constant Voltage, CV)
- มีระบบปรับกระแสไฟสำหรับเชื่อมที่มีความแม่นยำ แน่นอน
- เลือกระบบควบคุมการเชื่อม MIG แบบ Continuous / Stitch และแบบ Spot ได้
- มีหม้อแปลงมาตรฐาน แปลงและจ่ายกระแสไฟตรงด้วยวงจร Rectifier
- มีพัดลมและระบบระบายความร้อนภายในตัวเครื่อง
- ควบคุมการจ่ายกระแสเชื่อมแบบ Multi Point Switch ปรับไฟได้ตั้งแต่ 50-210 แอมป์
- ชุดป้อนลวดติดตั้งอยู่ในตัวเครื่องพร้อมรางมาตรฐานสำหรับวางท่อซีโอทู
- ระบบ 2 Roller drive สามารถปรับอัตราการป้อนลวดได้อย่างสม่ำเสมอต่อเนื่อง
- ใช้ได้กับลวดเชื่อมขนาดตั้งแต่ 0.8 มม - 1.0 มม.
- สามารถเชื่อม MIG/MAG ทั้งที่เป็นโลหะอัลลอยด์ หรือไม่ใช่อัลลอยด์ เช่น เหล็ก สแตนเลส อลูมิเนียม ได้ภายใต้แก๊สปกคลุมซีโอทูในลักษณะแนวตะเข็บ (Seam-Weld) เชื่อมจุด (Spot-Weld) หรือเชื่อมลักษณะเว้นช่วง (Intermittent-Weld)

KM-210

คุณสมบัติ

Specification

MODEL		KM-210	
Rated Input Voltage and Phase	(แรงดันไฟเข้า)	VAC	220V, 50/60 Hz
Input At Rated Load	(กระแสไฟเข้า)	KVA	8.4
Rated Output Current	(กระแสไฟจ่าย)	ADC	50 ~ 210
Rated Output Voltage	(แรงดันไฟจ่าย)	VDC	22-25
Open Circuit Voltage	(แรงดันวงจรเปิด)	VDC	MAX 39
Duty Cycle (10 min.)	(รอบการทำงาน)	$\frac{100}{40}$ %	$\frac{133A}{210A}$
Operation Way	(ฟังก์ชันการทำงาน)		Continuous / Spot / Stitch
Dimension (LxWxH)	(ขนาด)	mm	775 x 315 x 650
Weight	(น้ำหนัก)	kg	63
WIRE FEEDER		(ชุดป้อนลวด)	
Wire Diameter	(ขนาดลวดเชื่อม)	mm	0.8 - 1.0
Wire Speed	(ความเร็วการป้อนลวด)	Max m/min.	Approx. 10



ตู้เชื่อม ซีโอ₂ / มิก

CO₂ / MIG Welding Machine

KOVET CO₂ / MIG WELDING MACHINE

- Semi-Automatic CO₂ Shielded arc welding machine.
- Multi-process MIG arc welding, 2 step or 4 step modes switch, Interval welding, or Spot welding.
- 2 modes Multi Point Switch welding function and provides widely range of pulse current, from 50 to 250 A.
- The roller drive wire feeder offers a stable smooth for continuous arc welding.
- Suitable for welding thickness from 0.8 mm to 1.2 mm.
- Solid, Stainless, Aluminum, Flux-Cored wire CO₂ / MAG / MIG and MMA welding function.

ลักษณะเด่น

- จ่ายกระแสเชื่อม DC สำหรับการใช้งานเชื่อม MIG ประเภทกระแสคงที่ (Constant Voltage, CV)
- มีระบบปรับกระแสไฟสำหรับเชื่อมที่มีความแม่นยำ แน่นนอน
- เลือกระบบควบคุมการเชื่อม MIG แบบ 2 Step / 4 Step และแบบ Spot ได้
- มีหม้อแปลงมาตรฐาน แปลงและจ่ายกระแสไฟตรงด้วยวงจร Rectifier
- มีพัดลมและระบบระบายความร้อนภายในตัวเครื่อง
- ควบคุมการจ่ายกระแสเชื่อมแบบ Stray Field Transformer ปรับไฟได้ตั้งแต่ 30-250 แอมป์
- ใช้ได้กับลวดเชื่อมขนาดตั้งแต่ 0.8 มม. - 1.2 มม.
- ใช้งานเชื่อม เหล็ก สแตนเลส อลูมิเนียม และลวด Flux-Cored Wire ได้
- มีชุดล้อเลื่อนติดตั้งอยู่กับตัวเครื่องเชื่อมสะดวกในการเคลื่อนย้าย



KM-250

คุณสมบัติ			
Specification			
MODEL	KM-250		
Rated Input Voltage and Phase	(แรงดันไฟเข้า)	VAC	380V, 50/60 Hz
Input At Rated Load	(กระแสไฟเข้า)	KVA	9.6
Rated Output Current	(กระแสไฟจ่าย)	ADC	30 ~ 250
Open Circuit Voltage	(แรงดันวงจรเปิด)	VDC	37
Rated Output Voltage	(แรงดันไฟจ่าย)	VDC	26.50
Duty Cycle (10 min.)	(รอบการทำงาน)	$\frac{100}{50}$ %	$\frac{176A}{250A}$
Operation Way	(ฟังก์ชันการทำงาน)		CO ₂ / MAG / MIG
Dimension (L×W×H)	(ขนาด)	mm	360 x 495 x 550
Weight	(น้ำหนัก)	kg	75
WIRE FEEDER (ชุดป้อนลวด)			
Wire Diameter	(ขนาดลวดเชื่อม)	mm	0.8 - 1.2
Wire Speed	(ความเร็วการป้อนลวด)	Max. m./min.	Approx. 10
Wire Feeder Weight	(น้ำหนักชุดป้อนลวด)	kg	10
Dimension (L×W×H)	(ขนาด)	mm	220 x 465 x 300



ตู้เชื่อม ซีโอทู / มิก

CO₂ / MIG Welding Machine

KOVET CO₂ / MIG WELDING MACHINE

- Semi-Automatic CO₂ Shielded arc welding machine.
- Multi-process MIG arc welding, 2 step or 4 step modes switch, Interval welding, or Spot welding.
- 2 modes Multi Point Switch welding function and provides widely range of pulse current, from 50 to 300 A.
- Convenient built in with wire spool feeder and cylinder rack.
- The roller drive wire feeder offers a stable smooth for continuous arc welding.
- Suitable for welding thickness from 0.8 mm to 1.2 mm.
- Sold, Stainless, Aluminum, Flux-Cored wire CO₂ / MAG / MIG and MMA welding function.

ลักษณะเด่น

- จ่ายกระแสเชื่อม DC สำหรับการใช้งานเชื่อม MIG ประเภทกระแสคงที่ (Constant Voltage, CV)
- มีระบบปรับกระแสไฟสำหรับเชื่อมที่มีความแม่นยำ ง่ายๆ
- เลือกระบบควบคุมการเชื่อม MIG แบบ 2 Step / 4 Step / แบบ Interval / และแบบ Spot ได้
- มีหม้อแปลงมาตรฐาน แปลงและจ่ายกระแสไฟตรงด้วยวงจร Rectifier
- มีพัดลมและระบบระบายความร้อนภายในตัวเครื่อง
- ความคุมการจ่ายกระแสเชื่อมแบบ Multi Point Switch 2 ชุด ปรับไฟได้ตั้งแต่ 50--300 แอมป์
- ชุดป้อนลวดติดตั้งอยู่ในตัวเครื่องพร้อมรางมาตรฐานสำหรับวางท่อซีโอทู
- ระบบ 2 Roller drive สามารถปรับอัตราการป้อนลวดได้อย่างสม่ำเสมอต่อเนื่อง
- ใช้ได้กับลวดเชื่อมขนาดตั้งแต่ 0.8 มม. - 1.2 มม.
- ใช้งานเชื่อม เหล็ก สแตนเลส อลูมิเนียม และลวด Flux-Cored Wire ได้
- มีชุดล้อเลื่อนติดตั้งอยู่กับตัวเครื่องเชื่อมสะดวกในการเคลื่อนย้าย



KM-300

คุณสมบัติ

Specification

MODEL		KM-300	
Rated Input Voltage and Phase	(แรงดันไฟเข้า)	VAC	380V, 50/60 Hz
Input At Rated Load	(กระแสไฟเข้า)	KVA	14
Rated Output Current	(กระแสไฟจ่าย)	ADC	50 ~ 300
Rated Output Voltage	(แรงดันไฟจ่าย)	VDC	16.5 ~ 29
Open Circuit Voltage	(แรงดันวงจรเปิด)	VDC	MAX 52
Duty Cycle (10 min)	(รอบการทำงาน)	$\frac{100}{60}$ %	$\frac{232}{300}$
Operation Way	(ฟังก์ชันการทำงาน)		Auto Hold / Standard / Continuous / Spot / Stitch
Dimension (L×W×H)	(ขนาด)	mm	850 x 370 x 820
Weight	(น้ำหนัก)	kg	105
WIRE FEEDER		(ชุดป้อนลวด)	
Wire Diameter	(ขนาดลวดเชื่อม)	mm	0.8 - 1.2
Wire Speed	(ความเร็วการป้อนลวด)	Max m/min	Approx. 10